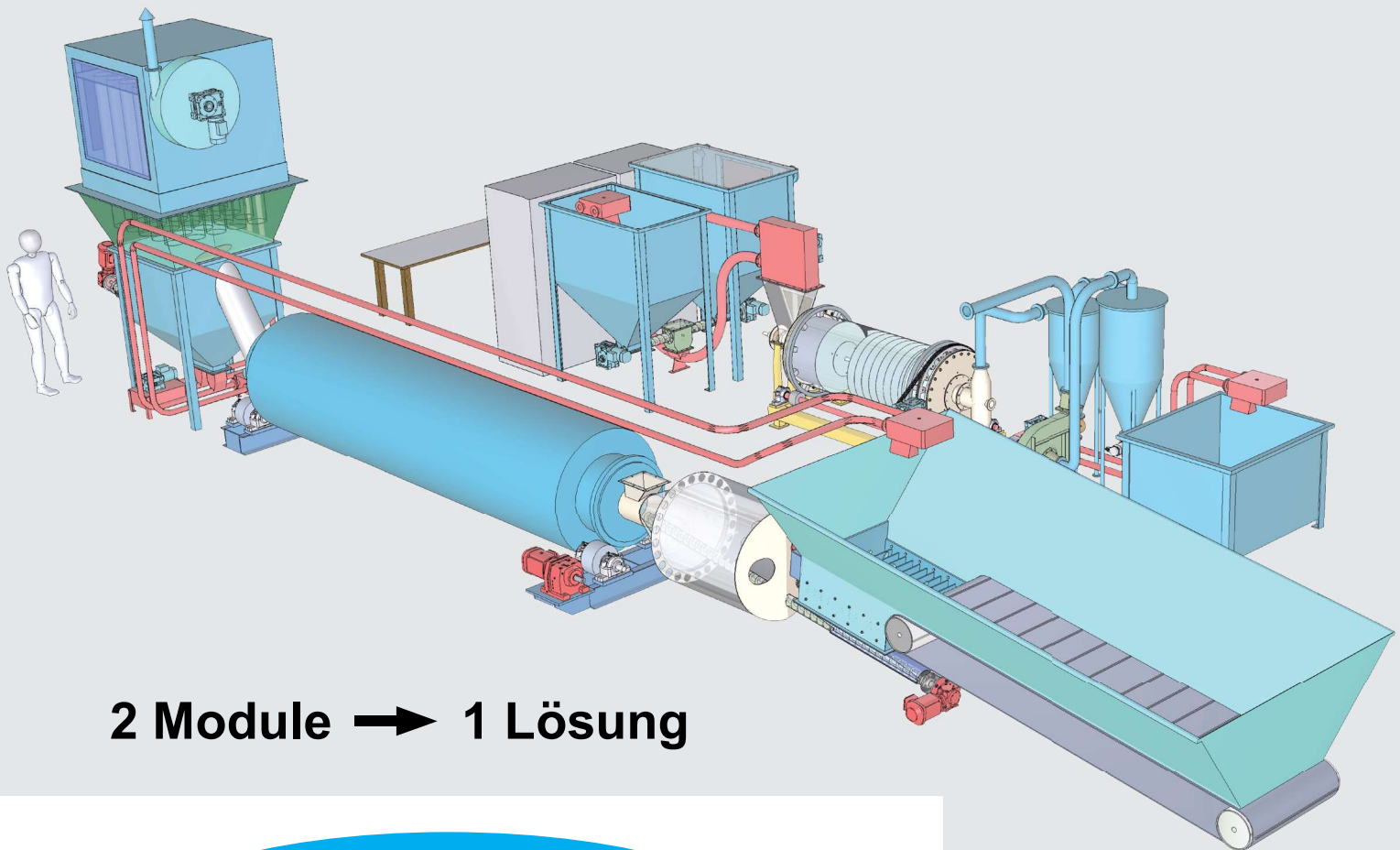


# Das System für kommunale Kläranlagen

Trocknungsanlage TT 50 und  
Gaserzeugungseinheit GE 50



2 Module → 1 Lösung

Landgas *Thermodirekt*

**Energie & Dünger**  
umweltgerecht und wirtschaftlich  
aus Klärschlamm gewinnen

## Leistungsdaten

Die 2-Modul-Anlage ist ausgelegt auf die Behandlung von bis zu 18.000 t an Roh-Klarschlamm pro Jahr mit einem Trockensubstanzgehalt (TS-Gehalt) von 3,5-4,0%. Im Trommeltrockner TT 50 wird der Klarschlamm auf 95% TS-Gehalt getrocknet.

In der Gaserzeugungseinheit GE 50 wird der getrocknete Klarschlamm zu Synthesegas und phosphorhaltiger Asche umgewandelt. Dies geschieht umweltschonend und energieeffizient.

Produziert werden:

Synthesegas	ca. 600.000 m <sup>3</sup> /a
Phosphorhaltige Asche	ca. 200 t/a

(Hieraus kann hochwertiger Dünger produziert werden)



Gaserzeugungseinheit GE 50



Trommel des Trommeltrockners TT 50



Keramikkugeln als wichtiger Bestandteil der EU-weiten Patentanmeldung der Gaserzeugungseinheit GE 50



Phosphorhaltige Asche als Endprodukt der Gaserzeugung

## Nutzen des Systems

- Verzicht der Klarschlammausbringung auf landwirtschaftlichen Flächen
- Schutz von Mensch und Natur
- Vermeidung von hygienischen und stofflichen Risiken für Boden
- Phosphorrückgewinnung
- Monoverbrennung statt Mitverbrennung
- Kurze Transportwege
- Dezentrales Konzept zur Vermeidung zusätzlicher Belastungen von Mensch und Natur

## Vorteile des Systems

- Robuste Technik
- Container-Bauweise
- Modulbauweise
- Geringe Investitionskosten
- Geringe Betriebskosten
- Anlagengröße < 1MW Feuerungswarmerleistung
- Nachhaltigkeit

**Das ist machbar! Und zwar schon jetzt!**